

EPOWAY Codice: 6675.153

SOTTOSMALTO EPOSSIDICO AD ALTO SPESSORE

- ELEVATO POTERE ISOLANTE
- BUONA CARTEGGIABILITÀ

CARATTERISTICHE

Sottosmalto epossidico bicomponente ad effetto barriera, idoneo per la protezione isolante di ogni tipo di superficie (legno, ferro, alluminio e vetroresina). Da impiegare sia come mano di fondo isolante che come sottosmalto per una adeguata preparazione alla smaltatura. Sovraverniciabile con prodotti bicomponenti previa adeguata carteggiatura.

DATI TECNICI

Meccanismo Indurimento: evaporazione del solvente e reticolazione chimica

Peso Specifico (20 °C): $1.36 \pm 0.02 \text{ Kg/L}$

Solidi In Volume: 50 %
Flash Point: 28 °C
Aspetto del Film: opaco
Tinta: bianco
Confezioni: 0,75/ 2.5 L

PREPARAZIONE SUPERFICI

Per le superfici già trattate è importante procedere ad asportazione di tutte le vecchie pitture in fase di distacco.

- -Gel coat nuovo: sgrassare con Detersil, risciacquare e carteggiare la superficie con carta abrasiva nº 220-240.
- -Legno nuovo: umidità relativa del supporto deve essere inferiore al 18%. Carteggiare con carta n° 80-120 e asportare i residui prima di applicare una prima mano ben diluita di primer o dello stesso Epoway diluito al 25%;
- -Acciaio nuovo: si suggerisce sabbiatura SA 2½ o discatura ST3 e primerizzare con 1 o 2 mani di Adherpox;
- -Lega leggera nuova: sgrassatura con Detersil e discatura con grana grossa e primerizzare con 1 o 2 mani di Adherpox.

PROCEDURA APPLICAZIONE

Mescolare bene la base versando lentamente l'induritore. I due componenti dovranno essere mescolati fino ad ottenere una completa omogeneità. Si consiglia di diluire con Diluente 6610 fino ad un massimo del 20% in volume per l'applicazione a spruzzo.

A reticolazione completa si consiglia una carteggiatura con carta abrasiva n° 320-400 per ottenere una superficie perfettamente levigata prima di procedere con l'applicazione di finiture, quali Gel Gloss Pro o Commander.

Versione 1 Data Revisione 29/05/2013 1 / 2



EPOWAY Codice: 6675.153

SOTTOSMALTO EPOSSIDICO AD ALTO SPESSORE

DATI APPLICATIVI

Essiccazione Completa (20 °C): 7 giorni
Pot Life (20 °C): 8 ore
Temp. di applicazione Min/Max: +5/+35 °C
Induritore: 6675.999

Rapporto Impiego in Volume: 4:1 Rapporto Impiego in Peso: 87:13 Diluente: 6610 Spessore film umido per mano: 200 µ Spessore film secco per mano: 100 µ Resa teorica per mano: 5,0 m²/L Tempo ricopertura min (20 °C): 18 ore Tempo ricopertura max (20 °C): 72 ore 1-2 Numero di Mani:

NOTE

Dati per applicazione a spruzzo	Convenzionale	Airless
Diametro dell'ugello	1,5/1,7 mm.	
Pressione dell'aria	3,0/4,0 atm.	
Rapporto di compressione	/	

NORME SICUREZZA

Durante l'applicazione in spazi ristretti, ed il seguente periodo di essiccazione, bisogna provvedere ad un'adeguata ventilazione. Il prodotto contiene solventi che possono formare con l'aria miscele esplosive se in presenza di fiamme libere, scintille o cariche elettrostatiche. Si raccomanda l'uso di occhiali, maschere, guanti, e indumenti protettivi.

Le informazioni contenute su questa scheda tecnica, sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche che garantiscono la qualità del prodotto, se utilizzato secondo le modalità da noi consigliate e sono soggette a possibili modifiche e aggiornamenti da parte della Società. Non ci assumiamo alcuna responsabilità per prodotti impiegati diversamente da quanto indicato, se non espressamente autorizzato dall'Ufficio Tecnico Veneziani. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.